

**BLANCHARD**



**A PARIS**

---

**OUTILS**

**POUR SELLERS-CARROSSIERS**

**SOUBEYRAN-CHAVANNE & C<sup>ie</sup>**





---

OUTILS POUR  
**SELLIERS - BOURRELIERS - GARNISSEURS - CARROSSIERS, etc...**

# **BLANCHARD**

## **A PARIS**

**MANUFACTURE D'OUTILS fondée en 1823**

OUTILS POUR SELLERS, BOURRELIERS, GARNISSEURS, CARROSSIERS  
TAPISSIERS, TANNEURS-CORROYEURS, CORDONNIERS, OUTILS DE COUVREURS  
OUTILS POUR LE CAOUTCHOUC, etc...

SIMONIN BLANCHARD & C<sup>ie</sup>

**SOUBEYRAN-CHAVANNE & C<sup>ie</sup> Succ<sup>rs</sup>**

S. A. R. L. au Capital de 10.500.000 Francs

13, Rue de la Fontaine-au-Roi -:- PARIS - XI<sup>e</sup>

**USINES A ROMILLY-SUR-ANDELLE - EURE**

---

## OUTILS DE MÉTIERS

Les outils BLANCHARD sont essentiellement des outils de TRAVAIL pour les artisans et les ouvriers, ils sont destinés à un long usage, et sont dans ce but usinés dans des aciers spéciaux de première qualité. Une constante recherche dans la qualité et la présentation a fait connaître et apprécier les OUTILS BLANCHARD dans le monde entier.

## MARQUE DE FABRIQUE

Nos outils portent la marque :

BLANCHARD - Paris  
ou S.B. - France.

Nota. — Nos outils pour tapissiers-garnisseurs portent la marque de fabrique VERGEZ — ils sont fait dans les mêmes conditions et bénéficient de la même qualité, qui a toujours fait la réputation des outils BLANCHARD.



## AUTRES CATALOGUES

Ce catalogue contient principalement nos outils pour le travail du cuir : outils pour selliers, bourreliers, corroyeurs, maroquiniers, relieurs, carrossiers, etc.

Mais nous sommes spécialisés dans la fabrication des OUTILS de nombreux autres corps de métiers. Ils figurent dans nos autres catalogues :

Outils pour le travail du caoutchouc.

Outils pour tapissiers, garnisseurs VERGEZ.

Outils pour couvreurs et plombiers.

Outils pour chaussures, tannerie, sylviculture.

Etc., etc.

---



---

## **CONDITIONS DE VENTE**

### **GARANTIE**

Les outils BLANCHARD sont garantis. Tout outil qui présenterait des défauts de matière ou de fabrication reconnus par nous, seront remis en bon état ou remplacés.

Ces outils devront nous être retournés pour inspection, frais de port payés.

Les outils usés ou qui auraient été utilisés pour des travaux pour lesquels ils ne sont pas conçus, ne seront pas considérés comme défectueux.

### **COMMANDE**

Afin d'éviter les erreurs d'interprétation, nous prions nos correspondants dans la rédaction de leurs commandes, d'indiquer les numéros du catalogue, et lorsqu'il y a diversité sous un même numéro, de préciser la qualité, genre ou dimensions des outils

### **DÉLAIS ET PRIX**

Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif, et sont maintenus dans la limite du possible, aucune responsabilité ne pouvant être encourue en cas de retard de livraison.

Les prix facturés sont ceux en vigueur au jour de la livraison, et s'entendent pour marchandises en notre magasin.

### **TRANSPORT**

Les marchandises sont vendues prises à PARIS. Elles sont expédiées aux frais et risques des acheteurs, qui en cas de retard dans la livraison, perte ou avarie, devront exercer leur recours contre l'agent intermédiaire du transport.

### **CONDITIONS DE PAIEMENT**

Sur références commerciales d'usage — les factures sont payables à PARIS à 30 jours fin de mois de la mise à disposition des marchandises.

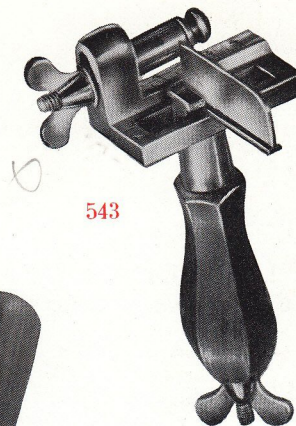
Paiement NET sans escompte, par chèque, mandat ou virement postal.

En cas de contestation relative à une fourniture, ou à son règlement : seul le Tribunal de Commerce de Paris sera compétent.

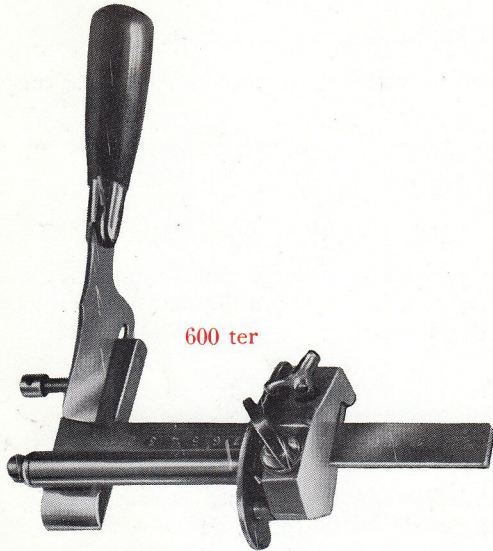
---



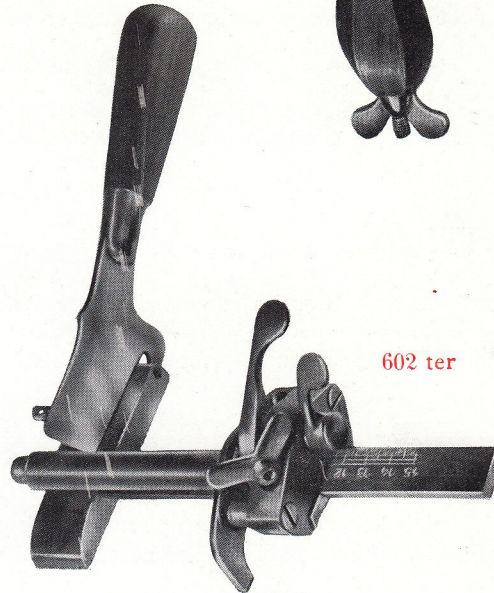
603



543



600 ter



602 ter

543 **COUTEAU A LANIÈRES** largeur de coupe : 0 à 4<sup>c</sup>/<sub>m</sub>.....

Lame de rechange .....

### COUTEAUX MÉCANIQUES

600ter **Couteau mécanique** livré avec 2 lames, 3 tailles, coupant de 0 à 10-15-20<sup>c</sup>/<sub>m</sub>.....

La hauteur du rouleau est réglée par une vis.

602bis **Couteau mécanique** livré avec 2 lames. Se fait en 3 tailles, coupant de 0 à 10-15 ou 20<sup>c</sup>/<sub>m</sub>.....

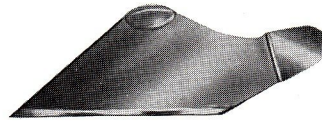
Un ressort maintient la pression du rouleau dont la hauteur peut être bloquée.

603 **LAME** de couteau mécanique pour couteaux mécaniques 600 ter-602 bis de toutes largeurs et pour nos anciens modèles 600-601-602 .....





604



642



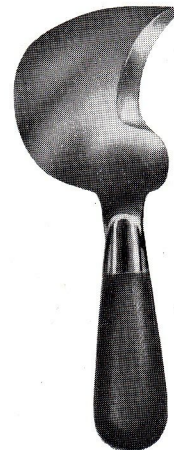
608



645



646



647

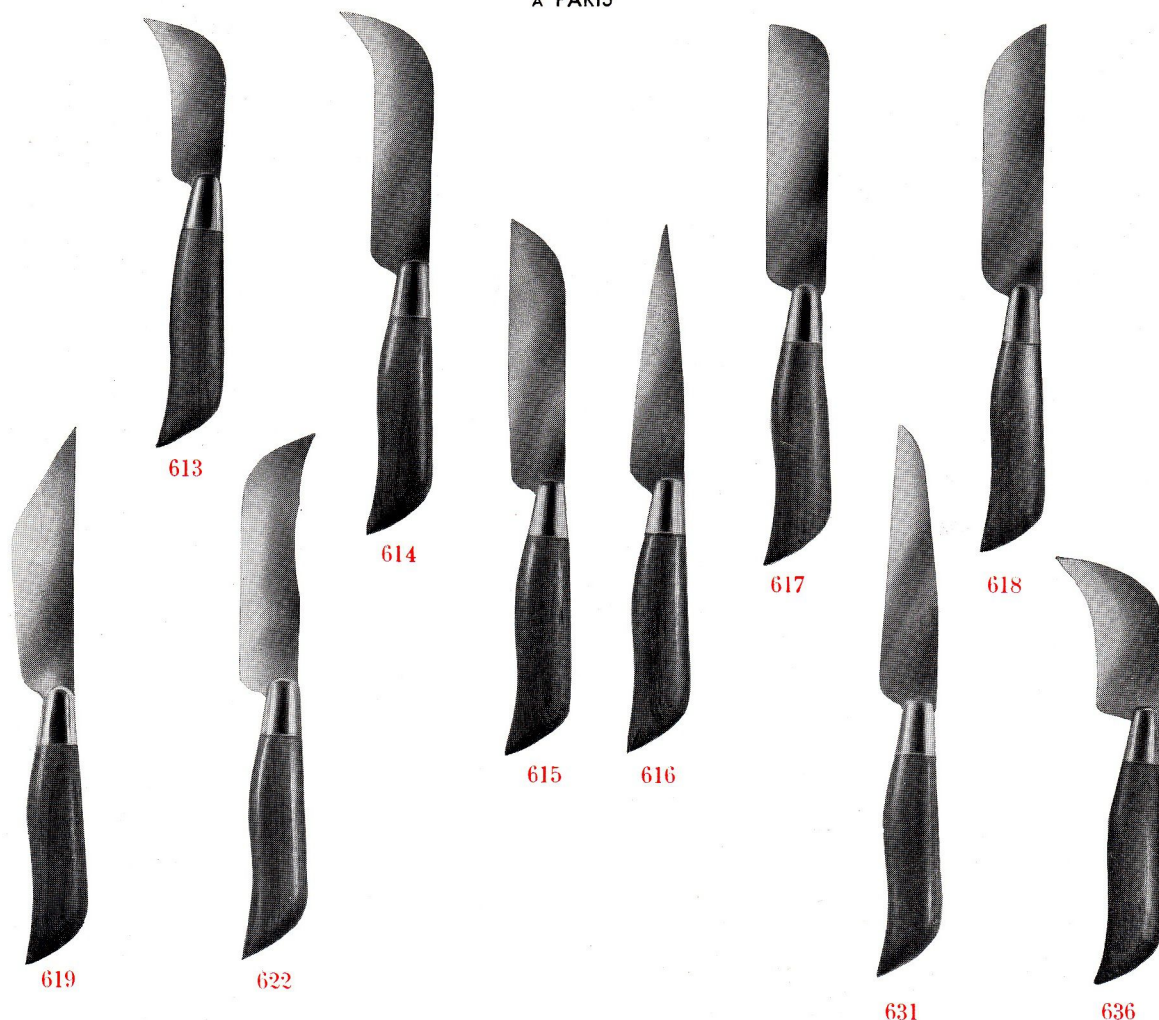
## COUTEAUX A PIED

604	Couteau à pied forme 1/2 lune, manche palissandre.....	N <sup>o</sup> 4	5	6	7	8	9	10
		$\frac{m}{m}$ 125	150	175	200	225	250	275
608	Couteau à pied forme hirondelle, mêmes dimensions.....							
642	COUTEAU de fourreur flexible 14 $\frac{c}{m}$ .....							
	— avec talons en laiton .....							

## CORNETTES A COUPER

645	Cornette carrée	normale n <sup>o</sup> 1 .....	lame de	8,5 $\frac{c}{m}$
648	—	grande n <sup>o</sup> 2 .....	—	11,5 —
646	Cornette échancrée	normale n <sup>o</sup> 1 .....	—	8,5 —
649	—	grande n <sup>o</sup> 2 .....	—	11,5 —
647	Cornette ronde	normale n <sup>o</sup> 1 .....	—	8,5 —
650	—	grande n <sup>o</sup> 2 .....	—	11,5 —
652	Cornette à étoffes	normale .....	—	8,5 —
653	—	grande .....	—	11,5 —

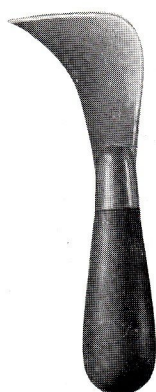
Sur demande, les cornettes se font aussi en n<sup>o</sup> 3 très grandes.



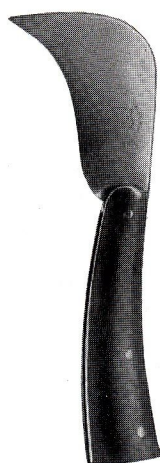
### COUTEAUX A MAIN

				lame					lame			
613	Couteau	à main	Cintré	petit	7	c/m	621	Couteau	à main	Yatagan	11,5	c/m
614	—	—	—	normal	11,5	—	622	—	—	à la turque	11,5	—
625	—	—	—	paille n° 1	15,5	—	623	—	—	à la turque grand n° 1	15,5	—
626	—	—	—	—	n° 2	16,5	—	—	—	n° 2	16,5	—
627	—	—	—	—	n° 3	18	—	—	—	n° 3	18	—
615	Couteau	à main	pointe	rabattue	11,5	c/m	628	Couteau	de	voilier	13,5	c/m
616	—	—	pointu		—	—	630	—	à lame	flexible	11,5	—
617	—	—	pointe	ronde	—	—	631	—	pour	piano n° 1	12,5	—
618	—	—	—	renversée	—	—	632	—	—	n° 2	14	—
619	—	—	tranchet		—	—	633	—	—	n° 3		—
Sur demande aussi en taille 1, 2, 3							636	Couteau	Serpette	n° 1	8	c/m
							637	—	—	n° 2	9	—

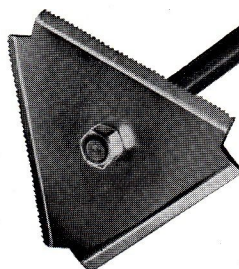




651



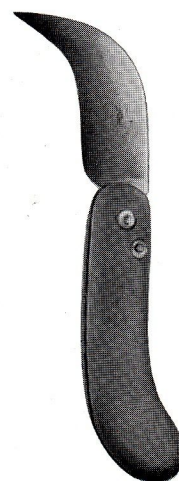
666



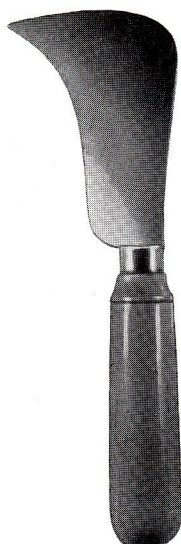
671



667



666 bis



661



668



669

651 **CORNETTE à chantourner**..... lame de 7 $\frac{1}{2}$ m

### SERPETTES

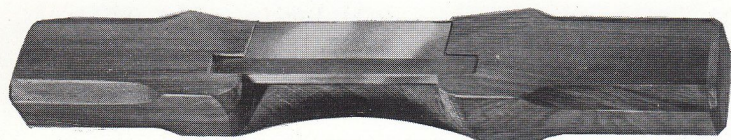
661	Serpette de Corroyeur n° 1 .....	$\frac{1}{2}$ m	10
662	— — n° 2 .....	—	11
663	— — n° 3 .....	—	12
666	Serpette de Bourrelier fermante à ressort n° 1 .....	—	9
	— — — n° 2 .....	—	
666bis	— — — sans ressort .....	—	9
667	— à échantillonner fermante à ressort .....	—	
668	Serpette de Galochier .....	—	5,5
669	— à fouet .....	—	5,5

6701 **RABOT STANLEY** .....

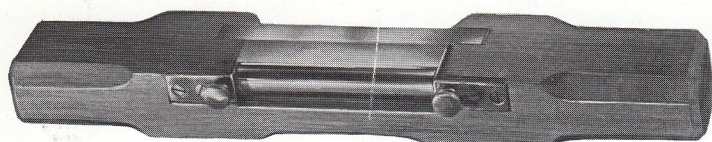
671 **GRATTOIR** à cuir, démontable, dents taillées ou fraisées .....

Lame de grattoir .....





673



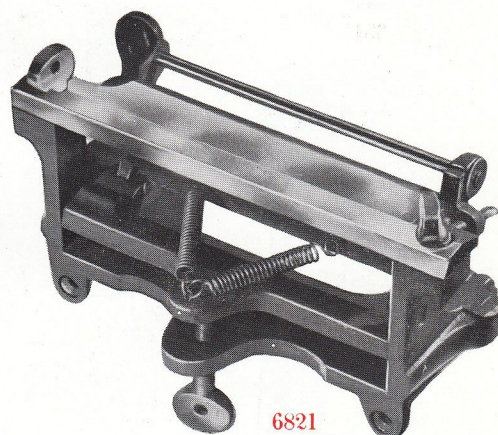
675



676



678

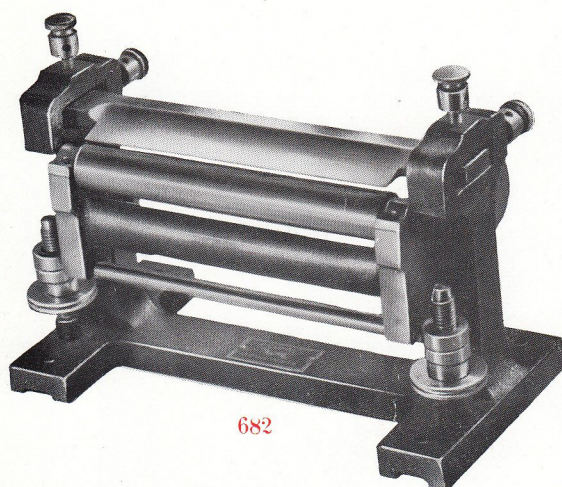


6821

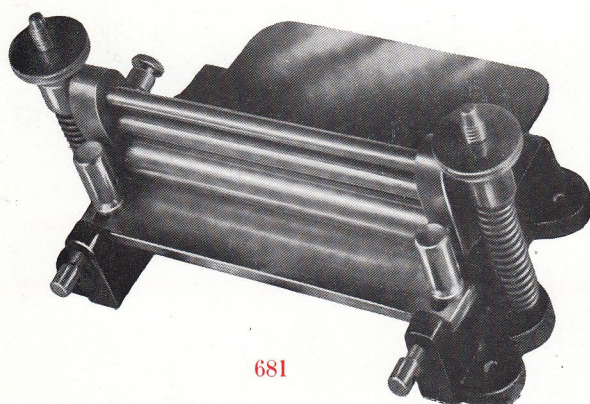
## COUTEAUX A PARER

673	Couteau à parer forme courante.....			
		N <sup>o</sup>	3 <sup>o</sup>	4 <sup>o</sup>
		Longueur du tranchant $\frac{m}{m}$	81	108
674	—	à manche évidé .....	—	—
675	—	à rouleau .....	—	—
676	—	à rouleau mobile .....	—	—
678	—	à parer et bomber .....	—	—
6821	Couteau à parer modèle américain		English Inch	tranchant de
—	—	avec 1 seule lame .....	5 <sup>o</sup>	127
—	—	— .....	6 <sup>o</sup>	153
—	—	— .....	7 <sup>o</sup>	178
—	—	— .....	8 <sup>o</sup>	204
—	—	— .....	9 <sup>o</sup>	230
—	Lame de rechange pour couteau à parer n <sup>o</sup> 6821 .....			

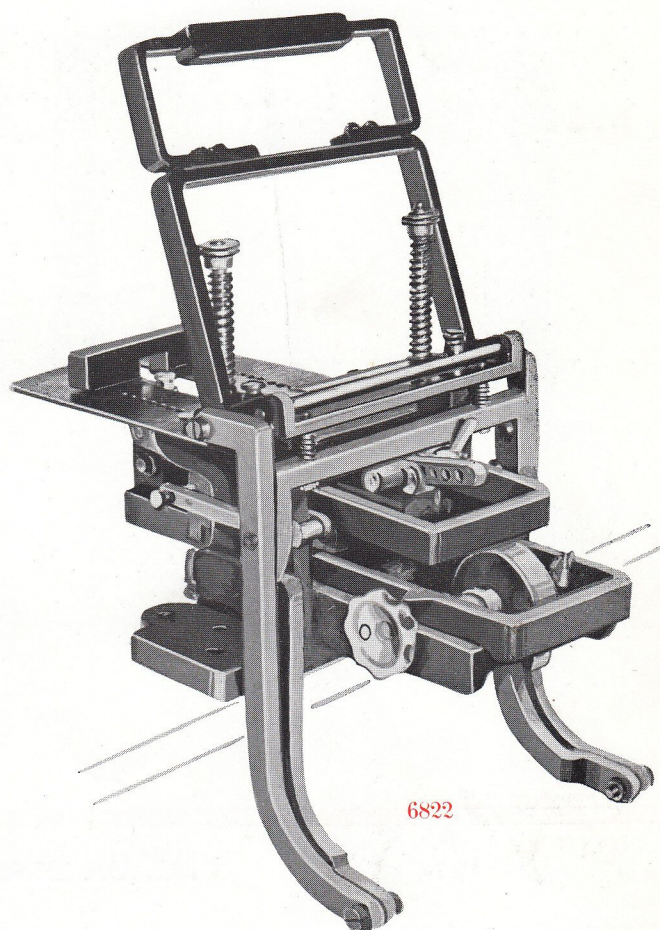




682



681



6822

## MACHINES A PARER

- 681    **Couteau à parer à bascule avec une lame de rechange**.....  
       Se fait en 3 tailles 10-15-20  $\frac{c}{m}$ . Sur demande en 25 et 30  $\frac{c}{m}$  .....
- **Lame pour couteau à parer 681**.....
- 682    **Couteau à parer à cuir mince avec une lame de rechange** .....
- Se fait en 3 tailles 10-15-20  $\frac{c}{m}$  .....
- **Lame pour couteau à parer 682**.....

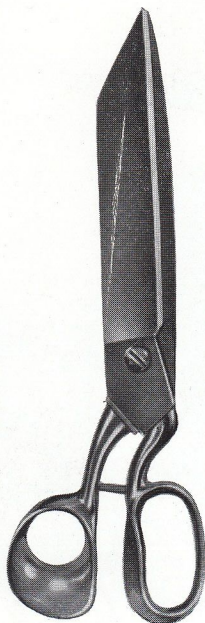
## MACHINE A PARER, BOMBER ET JONCTIONNER « LA PARFAITE RAPIDE »

- 6822    **Machine à parer, bomber et jonctionner, livrée avec 1 lame de rechange**.....  
       Tranchant de 120  $\frac{m}{m}$  de large .....
- **Lame de rechange pour 6822**.....

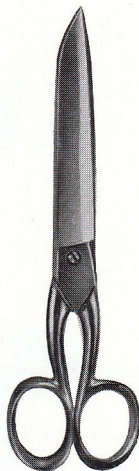




683



685



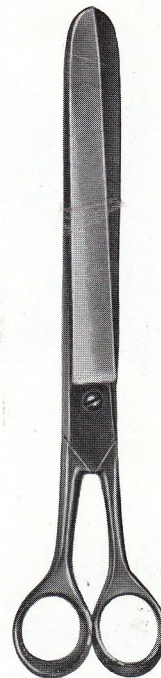
686



6831



808



9971

## CISEAUX BLANCHARD

683 Ciseaux Selliers Blanchard, qualité supérieure.....

	7°	8°	9°	10°	11°	12°	13°	14°	15°
$\frac{m}{m}$	195	225	250	275	305	335	365	390	415

685 Ciseaux à branches coudées (baïonnette), mêmes dimensions.....

6831 Ciseaux à cuir fort à lame crantée 225  $\frac{m}{m}$ .....

686 Ciseaux « lingères » :

N°	5° 1/2	6°	6° 1/2	7°	7° 1/2	8°
$\frac{m}{m}$	155	165	180	195	210	225

808 Ciseaux à crins anneaux ronds lame courbe 6° 1/2.....

809 — — — chantournés lame courbe 6°.....

810 — à tondre branches coudées lame courbe 7° 1/4.....

9972 — — — droite —.....

9971 Ciseaux de colleurs 10° 275  $\frac{m}{m}$ .....

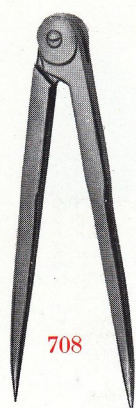
1301 Ciseaux à ongles droits et courbes, voir tarif caoutchouc.....



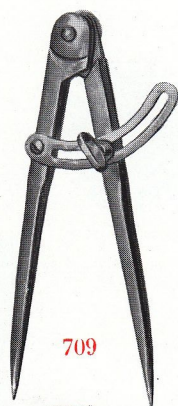


### GRIFFES A MOLETTES MOLETTES - GRIFFES A FRAPPER

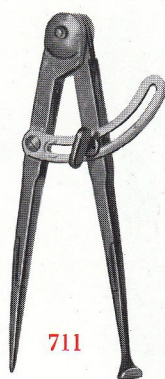
687	Griffe à molette simple sans boîte, petite	6 l.	.....
—	— — — — — moyenne	9 l.	.....
—	— — — — — grande	12 l.	.....
688	Griffe à molette à boîte et 4 molettes, petite	6 l.	.....
689	— — — — — moyenne	9 l.	.....
690	— — — — — grande	12 l.	.....
691	Griffe à conducteur à boîte et 4 molettes, petite	6 l.	.....
692	— — — — — moyenne	9 l.	.....
693	— — — — — grande	12 l.	.....
		Diam.	Trou de l'axe
695	Molette à piquer pour griffe, petite .. $\frac{m}{m}$	17	4,5 point n° 5 à n° 20
696	— — — — — moyenne ..	21	5,5 — .....
697	— — — — — grande ..	26	6,5 — .....
698	Molette faux point pour griffe, petite .. $\frac{m}{m}$	17	4,5 — .....
699	— — — — — moyenne ..	21	5,5 — .....
900	— — — — — grande ..	26	6,5 — .....
702	Griffe à frapper à dents plates. Indiquer sur commande n° du point et longueur totale .....		
703	— — — — — rondes — — — — — .....		



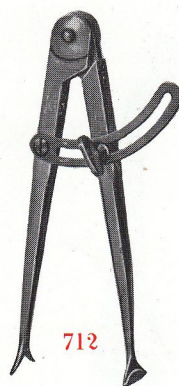
708



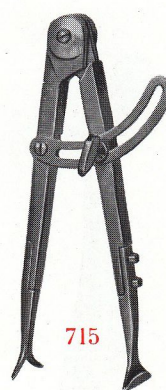
709



711



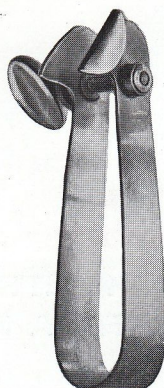
712



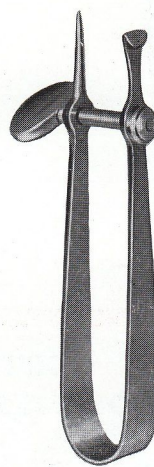
715



716



717

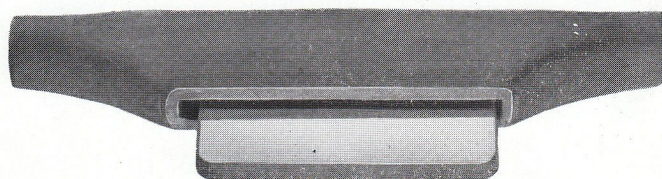
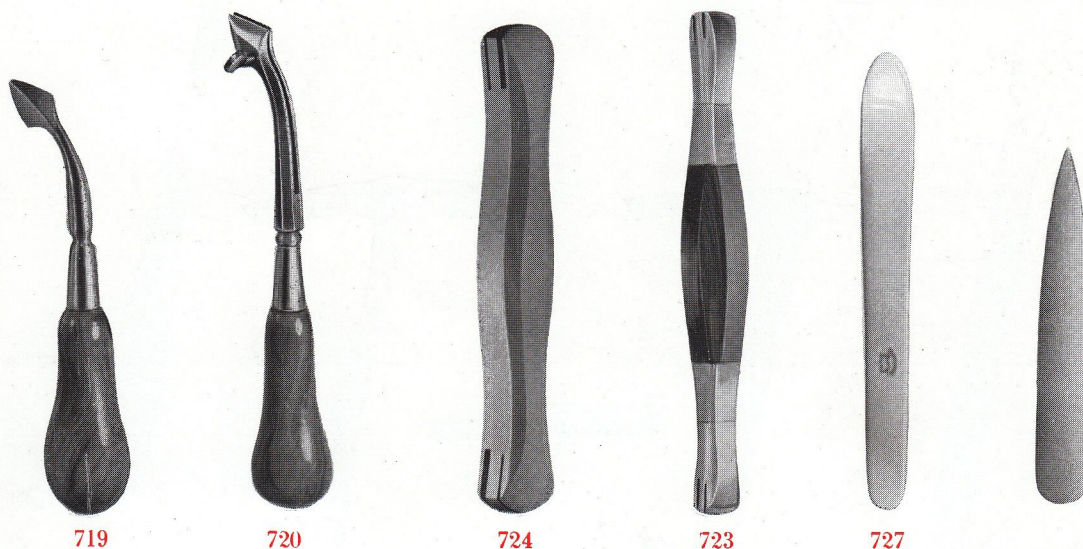


718

## COMPAS ET RAINETTES

708	Compas simple :	N°	6°	7°	8°	
		Long. $\frac{m}{m}$	170	197	215	
709	Compas 1/4 cercle				mêmes dimensions	
711	Compas à rainette à 1 pointe	long. 160 $\frac{m}{m}$				
712	— à 2 pointes	—	—			
713	— oblique	—	—			
715	— à vis avec lame de rechange					
—	Lame de rechange pour 715					
716	Rainette simple	largeur 1 à 5 $\frac{m}{m}$				
717	— de bourrelier	—	—			
718	— à compas	—	—			
277	— de galochier	—	—			





730

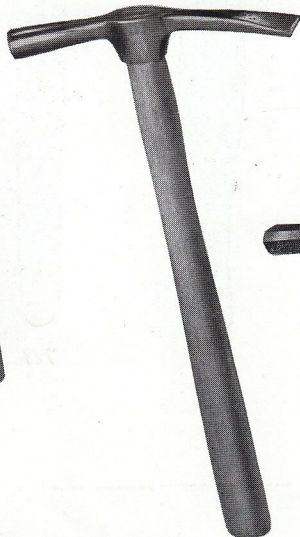
## CORNETTES A TRACER

719	<b>CORNETTES</b> à tracer .....
720	— à jonc .....
721	— à quadriller .....
722	<b>FORMOIRS</b> bouts acier manche palissandre .....
723	— — os — — .....
724	— en buis longueur 20 $\frac{c}{m}$ .....
727	<b>LISSETTES</b> en os longueur 20 $\frac{c}{m}$ .....
—	<b>PLIOIRS</b> de relieur — 15 $\frac{c}{m}$ .....
—	<b>MACHINOIRS</b> de cordonnier .....
730	<b>GLACE</b> à lisser emmanchée .....





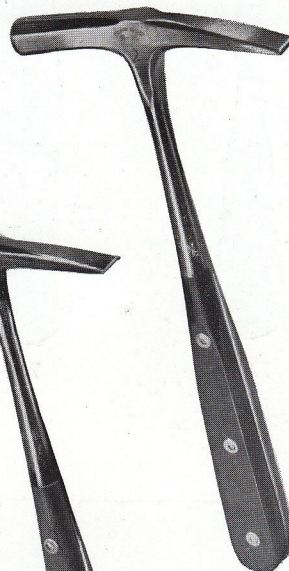
738



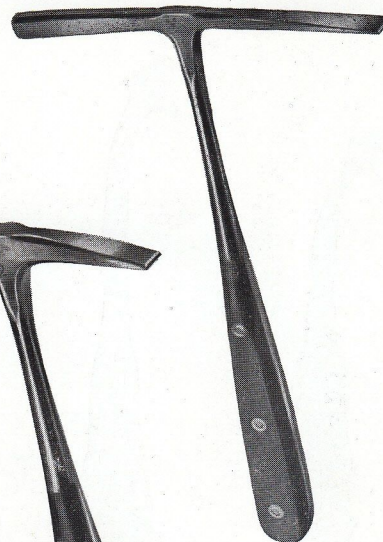
737



735



732



734



739



740

## MARTEAUX

732	Marteau de bourrelier	Long. de tête	Poids
—	—	n° 1 — 130 $\frac{m}{m}$	520
—	—	n° 2 — 140	525
—	—	n° 3 — 155	650
—	—	n° 4 — 165	680
—	—	n° 5 — 175	730
734	Marteau à la garniture	n° 1 — 177	320
—	—	n° 2 — 187	430
—	—	n° 3 —	
735	Marteau à la Selle	— 120	365
737	— rivoir à la selle	— 135	215
738	Marteau à garnir tête octogone	n° 0 long. de tête 165 $\frac{m}{m}$	200
—	—	— n° 1 — 177	250
—	—	— n° 2 — 197	275
—	—	— n° 3 —	
739	—	tête ronde mêmes dimensions que 738	
740	—	— carrée —	





## MARTEAUX DIVERS

			Longueur de tête	Poids
7371	Marteau de garnisseur magnétique. ....	$\frac{m}{m}$	135	gr. 275
741	Marteau rivoir de harnacheur n° 0 .....	—	80	— 140
—	— — — n° 1 .....	—	87	— 175
—	— — — n° 2 .....	—	97	— 220
—	— — — n° 3 .....	—	105	— 245
—	— — — n° 4 .....	—	111	— 285
—	— — — n° 5 .....	—	118	— 375
—	— — — n° 6 .....	—	125	— 470
7411	Marteau à planer les tôles, une tête ronde 30 $\frac{m}{m}$ , une tête carrée 30 $\frac{m}{m}$ .....			
742	Marteau mailloche .....			485
745	— de galochier n°s 2 ou 3 .....			
746	— de colleur de courroies à plaquer, panne de 9 $\frac{c}{m}$ .....			
1036	Marteaux ramponneaux et marteaux fins de tapissiers. Voir catalogue Vergez.			



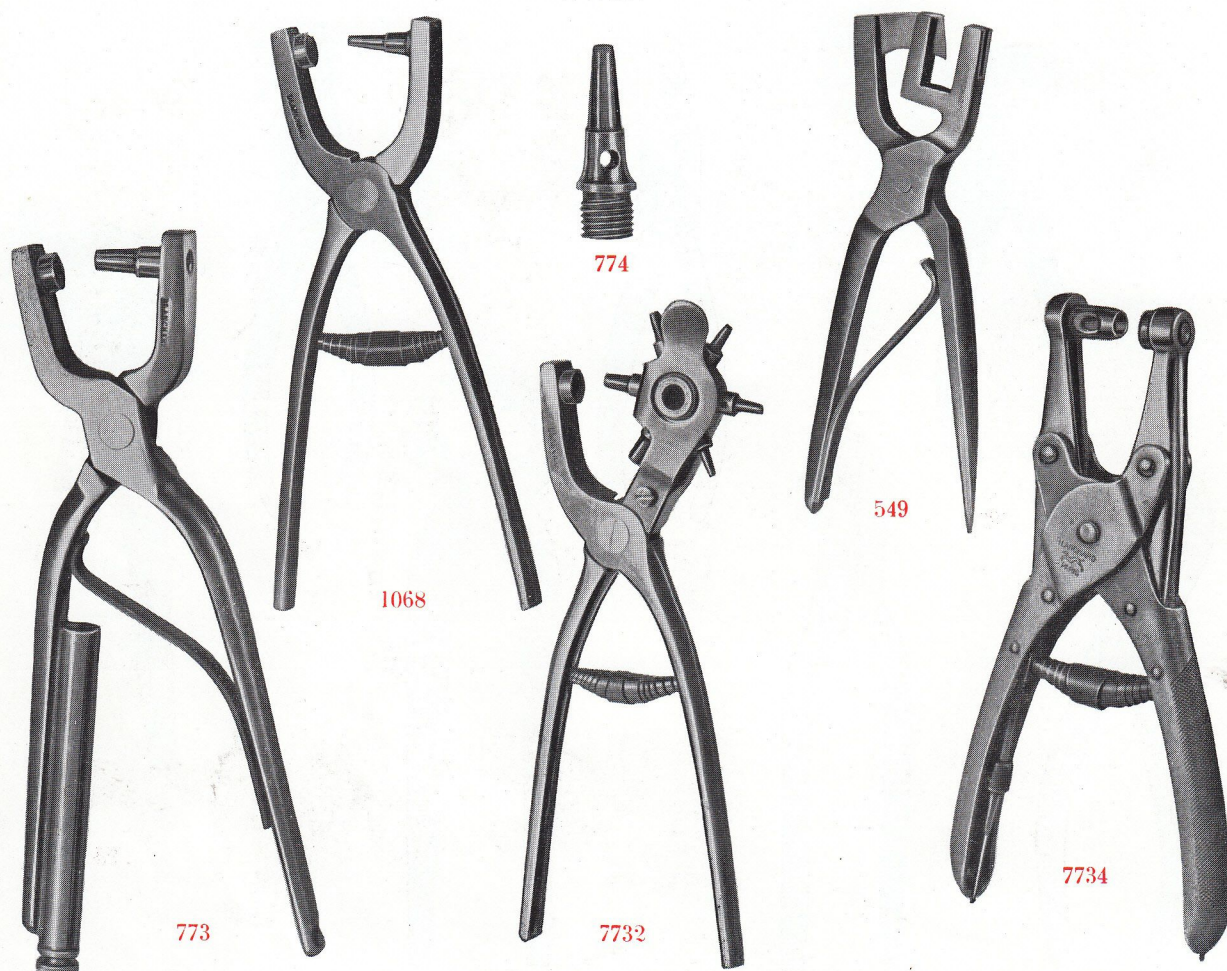
- 747 **ABAT-CARRES** simple n° 1 à n° 4, largeur de  $1/2 \frac{m}{m}$  à  $2 \frac{m}{m}$  .....
- 748 — large n° 5 à n° 10, —  $2 \frac{m}{m}$  5 à  $10 \frac{m}{m}$  .....
- 749 — à embase .....
- 750 — double .....
- 753 **GOUGE** indiquer la largeur .....
- 754 — à guide .....
- 755 **COUTEAU A SURTAILLER** à lame fixe .....
- 756 — — — mobile .....
- Lame de rechange de couteau 756 .....
- 760 **TROUSQUIN** .....
- 761 **PIED DE BICHE** .....
- 762 **TOURNEVIS** ordinaire, manche buis .....
- 763 — Blanchard à embase, manche palissandre .....
- 764 — double nos 1-2-3 .....





783	<b>PINCE A TENDRE</b>	fine polie, long. 20 $\frac{c}{m}$ .....
784	— —	à marteau, polie, long. 19 $\frac{c}{m}$ .....
	<b>PINCE A MONTER</b>	de cordonnier, noire, tête polie .....
	— — —	genre Ullathorne .....
787	<b>PINCE COUPANTE</b>	sur bout entièrement polie long. 12-14-16-18-20-22 $\frac{c}{m}$ .....
791	— A BEC ROND	— — mêmes dimensions .....
792	— — PLAT	— — — .....
793	<b>TENAILLE</b>	treillageur noire 22 $\frac{c}{m}$ .....
1038	<b>TENAILLE A SANGLER</b>	forte 30 $\frac{c}{m}$ mâchoires 11 $\frac{c}{m}$ .....
1038 bis	— —	légère 24 $\frac{c}{m}$ — 7 $\frac{c}{m}$ .....

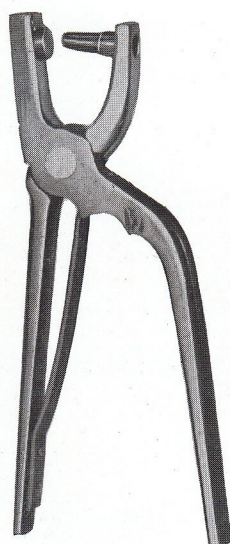




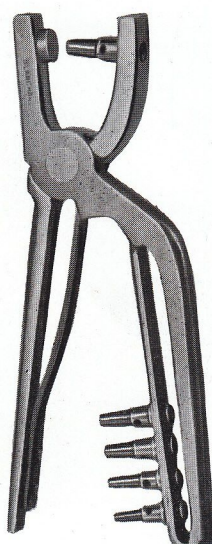
### PINCES EMPORTE-PIÈCES

773	Pince emporte-pièces "Blanchard" Série A	bouts de 1 $\frac{m}{m}$ à 6 $\frac{m}{m}$	5				
—	—	avec réservoir pour bouts	nombre de bouts	3	4	5	6
			longueur $\frac{c}{m}$	23	24,5	26,5	28
773	—	modèle fort Série B	bouts de 1 à 8 $\frac{m}{m}$				
			nombre de bouts	5	6		
			longueur $\frac{c}{m}$	26,5	28,5		
773	—	modèle très fort Série C	bouts de 1 à 10 $\frac{m}{m}$				
			nombre de bouts	5	6		
			longueur $\frac{c}{m}$	28	29,5		
774	Bouts pour Série A	1 $\frac{m}{m}$ à 6,5 $\frac{m}{m}$	Ø du filetage	9,5			
775	—	B	1 $\frac{m}{m}$ à 8 $\frac{m}{m}$		—	10,5	
776	—	C	1 $\frac{m}{m}$ à 10 $\frac{m}{m}$		—	12,5	
7732	PINCE EMPORTE-PIÈCES REVOLVER forgée, polie, 6 bouts 1,5 $\frac{m}{m}$ à 5 $\frac{m}{m}$						
7734	PINCE EMPORTE-PIÈCES à serrage parallèle extra-forte, bouts 1 à 10 $\frac{m}{m}$						
1068	PINCE EMPORTE-PIÈCES 1 seul bout, bout de 1,5 $\frac{m}{m}$ à 6,5 $\frac{m}{m}$						
549	PINCE à FENDRE les courroies pour agrafes Double T						

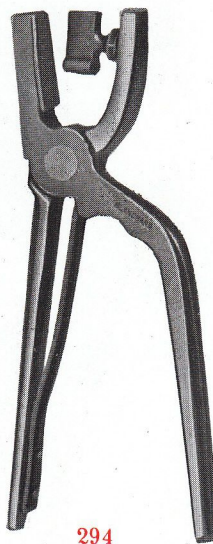




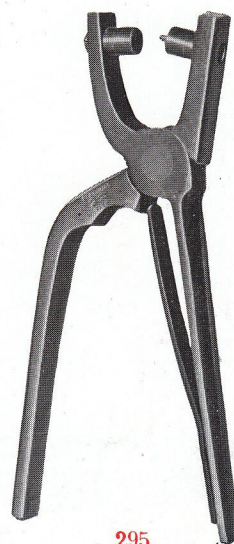
292



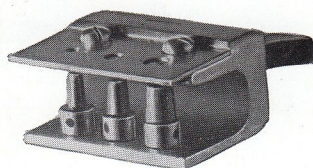
293



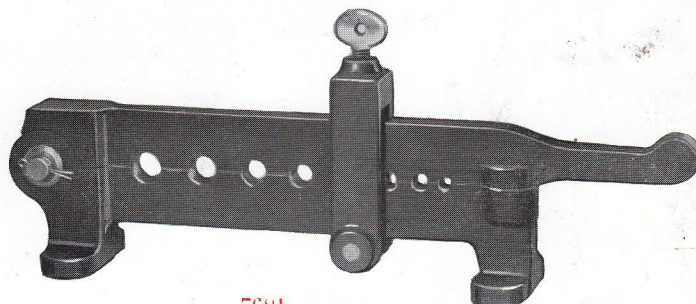
294



295



767



7681

## PINCES POUR CORDONNIER

				long. $\frac{cm}{m}$
292	Pince emporte-pièces légère, 1 bout, diam. 1,5 à 5 $\frac{m}{m}$	5	.....	18,5
293	— — — avec 4 bouts	.....	.....	—
—	— — — — 5 bouts	.....	.....	—
—	— — — — 6 bouts	.....	.....	—
—	Bouts pour pinces légères 292-293	.....	.....	.....
294	Pince boutonnrière, dimensions suivant demande.	.....	.....	.....
295	— pose-œillets	.....	.....	.....
—	Jeu de matrices pour 295	.....	.....	.....

## FILIÈRES

767	FILIÈRE coupante pour courroies rondes 3 trous de 3 à 8 $\frac{m}{m}$ , Série B	.....
—	Bout de rechange	.....
7681	FILIÈRE à pression à embase et étrier de serrage	.....





797	<b>CISEAUX A FROID</b>	22 $\frac{m}{m}$	.....
799	<b>BOUTEROLLES</b>	de 4 $\frac{m}{m}$ à 8 $\frac{m}{m}$	.....
800	<b>CHASSE CONTRE RIVURE</b>	4 $\frac{m}{m}$ à 8 $\frac{m}{m}$	.....
801	<b>CHASSE-POINTES</b>	.....	.....
802	<b>Jeux de LETTRES</b>	à frapper pour acier dur. Hauteur 1 à 8 $\frac{m}{m}$	.....
803	— <b>CHIFFRES</b> —	— — — —	.....
<b>COMPAS à RONDELLES (Modèle Déposé)</b>			
805	<b>Compas à rondelles simple</b>	coupant jusqu'à 200 $\frac{m}{m}$ de diamètre	.....
—	—	— — — 400 $\frac{m}{m}$	.....
806	—	<b>double</b> — — 200 $\frac{m}{m}$	.....
—	—	— — — 400 $\frac{m}{m}$	.....
807	—	simple à <b>poignée tournante</b>	200 et 400 $\frac{m}{m}$ .....

**Lame de rechange pour 805-806-807.** .....

Sur demande, les compas à rondelle peuvent être gradués en  $\frac{m}{m}$  et être faits pour des diamètres plus grands .....





- 779 PINCES en bois de sellier, longueur 1 m. 05 .....
- 780 PINCES en bois à talons .....
- 779 790 FUSIL à affiler, longueur 18  $\frac{c}{m}$  .....
- 798 MAILLETS buis diamètre de la tête 50-60-70-80  $\frac{m}{m}$  .....
- MAILLETS de TOLIER à planer, diamètre des têtes 50-60-70-80  $\frac{m}{m}$  .....
- 917 DÉs de SELLIERs sans fond .....
- 918 DÉs de VOILIERs .....
- 9181 PAUMELLES de voiliers et bourreliers .....
- 9182 DÉs REPOUSOIRS .....
- 935 PIERRES à FAUX à affiler, type Lombardes, 28-29  $\frac{c}{m}$  .....
- 937 PIERRES à HUILE — .....
- 938 MÈTRES PLIANTS 10 branches, bois verni .....
- 939 — — 5 — — .....

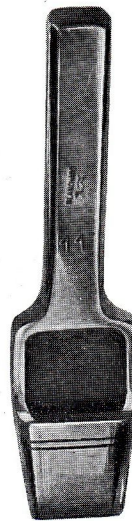




847-848



854



849



8491



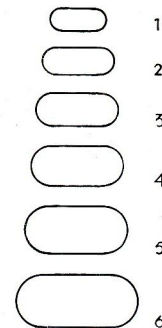
13



13



9



1

2

3

4

5

6

## EMPORTE-PIÈCES

### 847 Empor-te-pièces ronds Blanchard forges polis :

N°	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Trou $\frac{m}{m}$	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11

N°	14	15	16	17	18	19	20	21 à 30				
Trou $\frac{m}{m}$	11,5	12	13	14	14,5	15	16	17	17,5	18	19	20 et 21 à 30 $\frac{m}{m}$

### 854 Empor-te-pièces ronds à arches de 31 à 110 $\frac{m}{m}$ .....

### 848 Empor-te-pièces ovales forges polis .....

	N <sup>o</sup>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10										
Grand axe	$\frac{m}{m}$	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7										
	N <sup>o</sup>		11	12	13	14	15	16	17	18											
Grand axe	$\frac{m}{m}$		8	9	10	11,5	13	14,5	16	17,5											

### 849 Empor-te-pièces Enchapure ou à mortaises, polis :

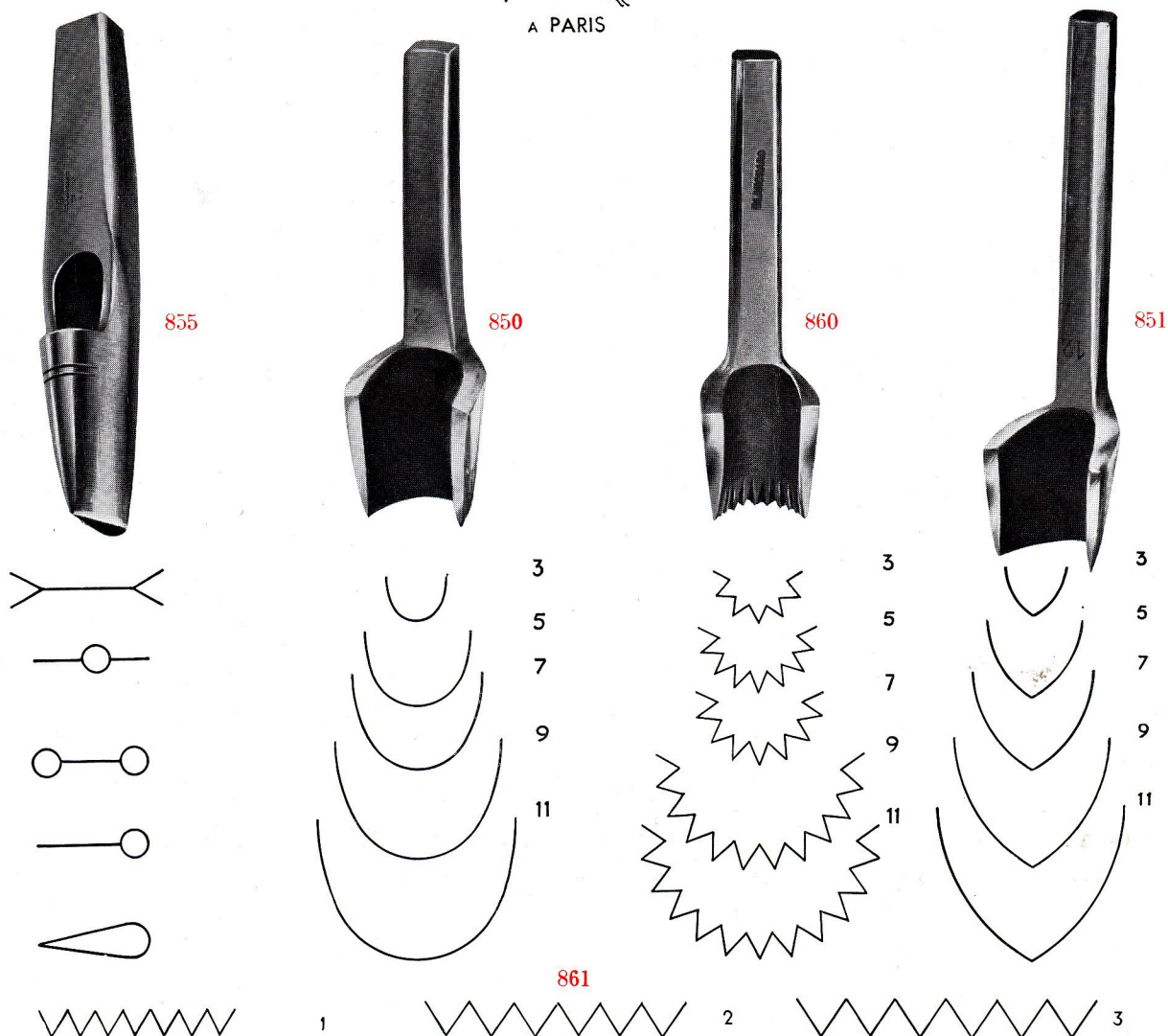
N°	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Trous $\frac{m}{m}$	7x2	9x2,5	11x2,5	13,5x3	16x3	18x4	21x4	23x4	25x4
	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	27x4	29,5x4,5	32x5	34x5	36x5	39x6	42x6	44x6	47x7

### 8491 Empor-te-pièces pour agrafe Lagrelle, corps cylindriques :

N°	1	2	3	4	5
Trous $\frac{m}{m}$	5 x 3	9 x 4	11 x 4	12 x 5	13 x 7,5

Empor-te-pièces pour frapper ou pour presse. Toutes formes sur demande .....





855	<b>EMPORTE-PIÈCES boutonnière</b>		} toute formes et dimensions sur demande.												
à	—	—													
859	—	—													
856	<b>FERS à bouts unis</b> (1/2 ronds) n° 3 à n° 16 .....														
851	<b>FERS à bouts pointus</b> (ogive) n° 3 à n° 16 .....														
860	<b>FERS à bouts à dents</b>														
	N°	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	Largeur $\frac{m}{m}$	8,2	10,5	12,5	14,5	16,5	19,5	22	24	26	28,5	30,5	33	35	—
861	<b>FERS à tapis</b> n° 1 dents de 4 $\frac{m}{m}$			} indiquer longueur du fer et n° des dents .....											
		n° 2	—		5 $\frac{m}{m}$										
		n° 3	—		6 $\frac{m}{m}$										

Fers à cocarde et à fleurs gravés, sur demande .....



866	<b>REMBOURROIR VERGE</b> 3 tailles : 1 m. 20, 1 m. 30, 1 m. 40 .....
867	<b>DÉBOURROIR</b> longueur 45 $\frac{c}{m}$ .....
869	<b>CINTREUR</b> pour attelles .....
871-872	<b>REMBOURROIR</b> olive ou à côte N°
	long. $\frac{c}{m}$
	1 2 3 4 5 6 7
	100 90 70 60 47 42 28
873	— fouillie à bout large n° 2 90 $\frac{c}{m}$ .....
874-875	— courbe, olive ou à côtes, n°s 3-4-5 .....
8751	— de carrossier, tout acier, 45 et 55 $\frac{c}{m}$ .....
876	<b>EMERILLON</b> bois .....
8851	<b>RELÈVE VERGE</b> .....
8852	— — articulé .....





883



895



884



909



885



1045



907



891



893

883	<b>ÉPISOIRES</b>	acier, manche buis verni	N <sup>o</sup>	1	2	3	
			long.	$\frac{m}{m}$	115	135	150
884	<b>PASSE BILLOT</b>	droit, long. 30 $\frac{c}{m}$					
885	—	cintré, —					
891	<b>PASSE CORDES</b>	rond, emmanché, diamètre 6 à 8 $\frac{m}{m}$ , longueur 15 à 30 $\frac{c}{m}$					
892	—	— à embase,					
893	—	olive					
894	—	olive, à embase					
895	<b>ALÈNES à BREDIR</b>	droites, emmanchées			petite	moyenne	grande
		Longueur hors manche			8 $\frac{c}{m}$	10 $\frac{c}{m}$	12 $\frac{c}{m}$
—	—	courbe, emmanchée					
907	<b>POINÇONS</b>	ronds, emmanchés buis, lame 5 à 10 $\frac{c}{m}$					
909	<b>POINTE CARRÉE</b>	emmanchée, petite, lame 7 $\frac{c}{m}$					
910	—	— moyenne, — 9 $\frac{c}{m}$					
911	—	— grande, — 13 $\frac{c}{m}$					
1045	<b>POINÇON à CRÉTER</b>	lame de 1 $\frac{c}{m}$					



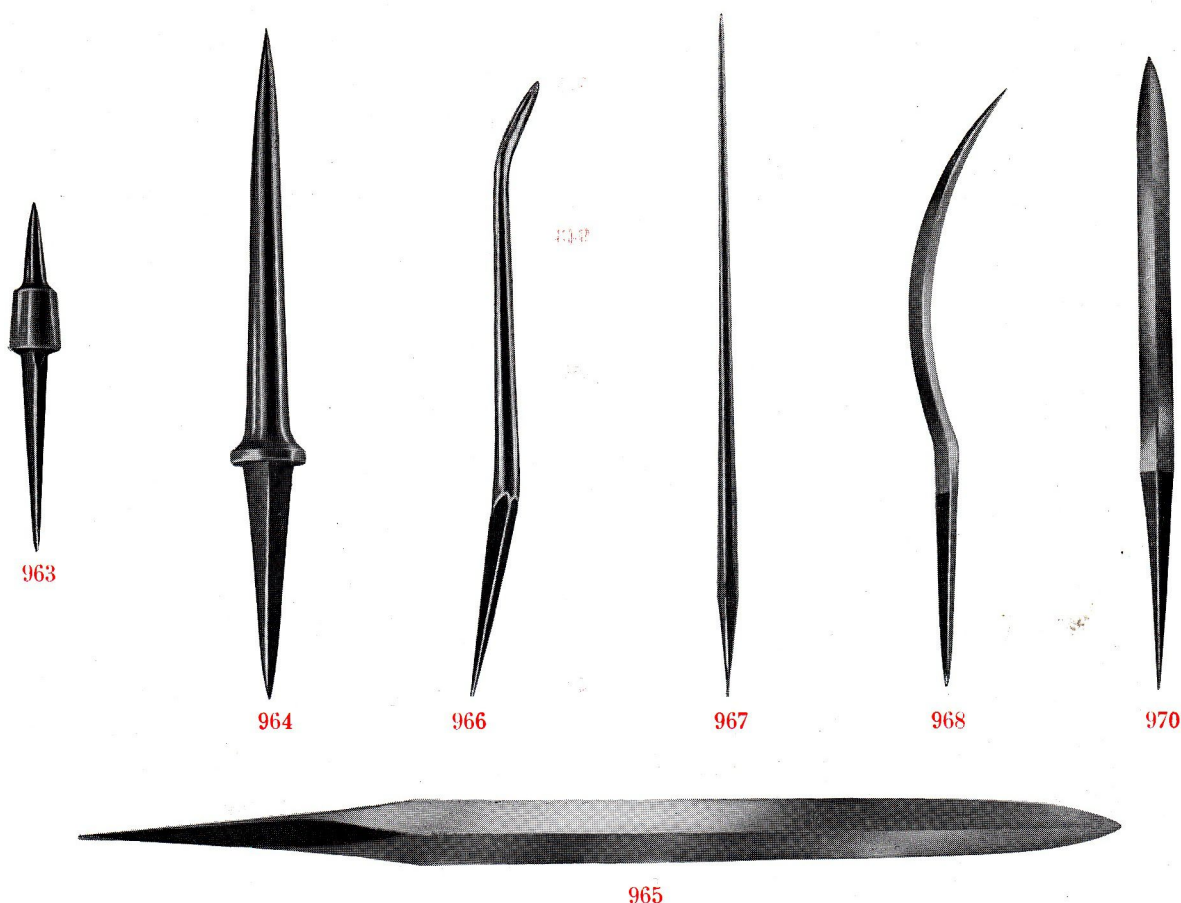
### ALÈNES EMMANCHÉES

899-900	Alène ronde emmanchée, petite (7 $\frac{c}{m}$ ), moyenne (11 $\frac{c}{m}$ ), grande (14 $\frac{c}{m}$ ).....
901	— — — — — et rivée .....
902	— — — — — et rivée .....
903	— — — — — et rivée .....
904	— aux pinces emmanchée n° 5 à 17 .....
905	— courbe — n° 0 à 6 .....
906	— à lacer — n° 1 à 10 .....
26v	HOUEAUX longueur 8 $\frac{c}{m}$ .....
1072	BROCHES DE CARROSSIERS hors manche 14 $\frac{c}{m}$ .....

### MANCHES D'ALÈNES

923	Manche sellier à pans, en buis n° 1 à 6 .....
924	— — ovale, — n° 1 à 5 .....
925	— — pistolet, — n° 1 à 6 .....
928	— à pans, en buis, à vis en acier .....
930	— d'alène à bredir, n° 1 à 3 .....
931	— d'alène ronde, n° 1 à 5 .....
932	— de poinçons, n° 2 et 3 .....





## POINÇONS ET ALÈNES SANS MANCHE

963	Poinçon à crêter pointe de 1 $\frac{c}{m}$ .....											
964	Poinçon à embase, forgé. lame 4 à 10 $\frac{c}{m}$ , soie non comprise.....											
965	Alène à brédier, longueur totale 12 à 25 $\frac{c}{m}$ .....											
966	Alènes à lacer	N <sup>o</sup>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	long. $\frac{c}{m}$	10	9,5	8,5	7,5	7	6,5	6	5,5	5	4,5	.....
967	Alènes rondes de 4 à 20 $\frac{c}{m}$ de $\frac{c}{m}$ en $\frac{c}{m}$ .....											
968	Alènes courbes	N <sup>o</sup>	5/0	4/0	3/0	2/0	0	1	2	3	4	5
	$\frac{c}{m}$	12	11,5	11	10	9,5	9	8,5	8	7,5	7	6
970	Alènes aux pinces et Alènes aux pinces, fortes.....											
971	N <sup>o</sup>	5/0	4/0	3/0	2/0	0	1	2	3	4	6	6
	$\frac{c}{m}$	12	11,5	11	10,5	10	9,5	9	8,5	8	7,7	7,2
	N <sup>o</sup>	9	10	11	12	13	14	15	16	.....		
	$\frac{c}{m}$	6	5,5	5	4,5	4	3,7	3,2	2,9	.....		

Les longueurs des alènes sans manche, sont mesurées de pointe à pointe.



942



943



959



948



951



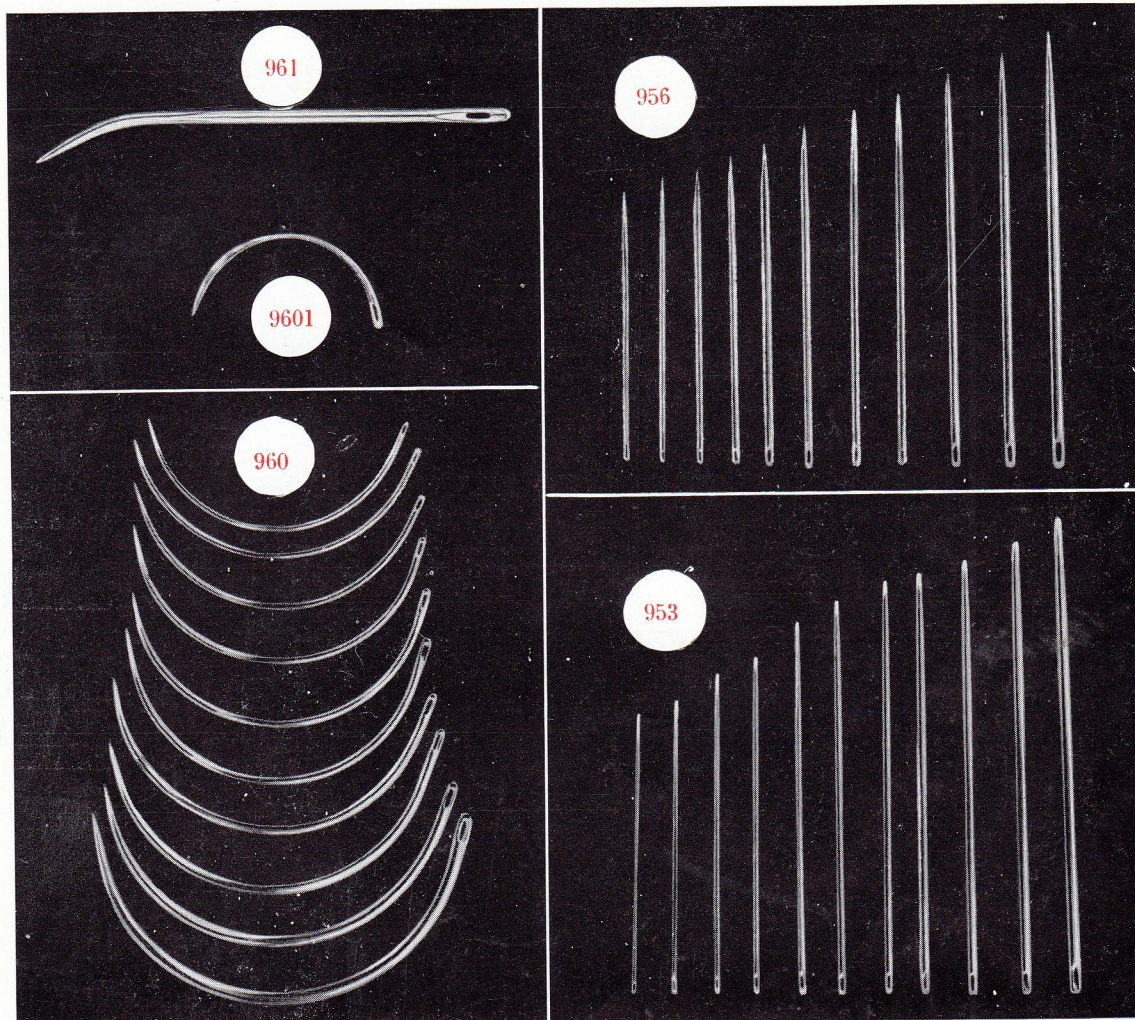
951 bis

## AIGUILLES

- 942 Aiguilles à piquer 2 pointes 10° à 22° .....
- 943 — à piquer (à matelas) 1 pointe 3° à 20° .....
- 959 — courbes 1 pointe, longueur développée, 3° à 10° .....
- Ces aiguilles sont comptées en pouces anglais.
- |                     |                      |                      |                      |                      |                      |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |       |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------|
| $\frac{3^\circ}{7}$ | $\frac{4^\circ}{10}$ | $\frac{5^\circ}{12}$ | $\frac{6^\circ}{15}$ | $\frac{7^\circ}{17}$ | $\frac{8^\circ}{20}$ | $\frac{10^\circ}{25}$ | $\frac{12^\circ}{30}$ | $\frac{14^\circ}{35}$ | $\frac{16^\circ}{40}$ | $\frac{18^\circ}{45}$ | $\frac{20^\circ}{50}$ | $\frac{22^\circ}{55}$ | ..... |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------|
- 947 Aiguilles à ranger pointes rondes 20, 25, 30  $\frac{c}{m}$  .....
- 948 — — — quadrangulaires 20, 25, 30  $\frac{c}{m}$  .....
- 951 Carrelets droits 2 A à 12 A .....
- 951 bis — courbes 2 A à 12 A .....

N°	2 A	4 A	6 A	8 A	10 A	12 A
$\frac{c}{m}$	7	8	9	10	12	13





## AIGUILLES

953	Aiguilles aux pincés sans pointe n° 2/0 à n° 8 .....	
954	— — — fortes longues n° 0-70 $\frac{m}{m}$ .....	
—	— — — — — n° 2/0-80 $\frac{m}{m}$ .....	
956-57	Aiguilles au dé pointues n° 3/0 à n° 8 .....	
960	— — courbes Billiard n° 4/0 à 6 .....	
9601	— — « à cuir » - « surgen » corps plat, pointe triangulaire :	
	N° $\frac{c}{m}$ 3 3 1/2 4 4 1/2 5	7 8 10 11 12
958	Aiguilles de gantier pointe triangulaire 3/0 à 7 .....	
—	Aiguilles de voiliers N° $\frac{m}{m}$ 16 14 1/2 14 13 12 11	62 65 71 75 82 90
961	Aiguilles d'emballage nickelées, pointe courbée, lame d'épée n° 3 à 9° .....	





1001



1002



1006



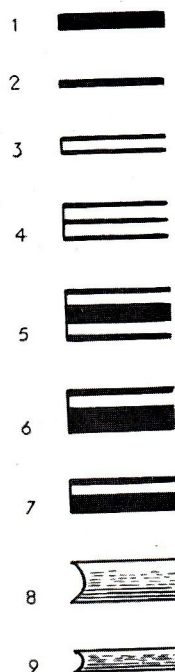
1006 bis



994



937



## OUTILS DE RELIEURS

937	PIERRE A AFFUTER à huile .....
994	FERS A FILET emmanchés simples nos 1 et 2 .....
995	— — — à 2 marches nos 3-6-7 .....
—	— — — à 3 — nos 4 et 5 .....
996	— — — à relief nos 8 et 9 .....
1001	Fers à guides et onglets, sur demande .....
—	COUTEAU A PARER TRANCHANT droit n° 1, largeur 41 $\frac{m}{m}$ .....
—	— — — — n° 2, — 46 $\frac{m}{m}$ .....
—	— — — — n° 3, — 52 $\frac{m}{m}$ .....
1002	— — — — oblique, mêmes dimensions .....
1006	POINTE A COUPER de relieur, 20 et 25 $\frac{c}{m}$ .....
1006 bis	— — — à fourreau réglable, lame langue d'aspic ou tranchet .....
1004	POINTE A RABAISSE 55 $\frac{c}{m}$ , fourreaux sur demande .....
	Ciseaux, voir page 7 .....





1012



1013



1015

## TRANCHETS

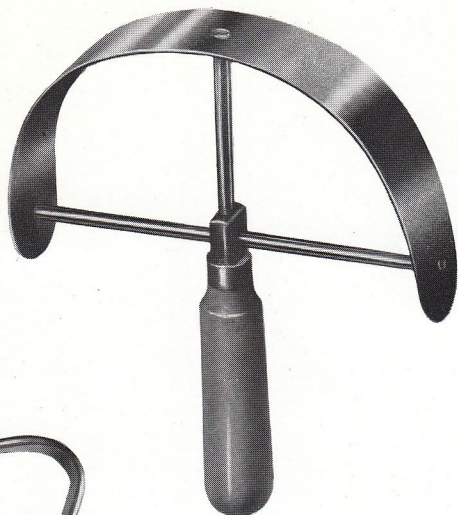
**TRANCHETS BLANCHARD** cintrés et incurvés polis extra-durs :

1010	<b>Tranchets hommes</b>				longueur 33 $\frac{c}{m}$	largeur 22 $\frac{m}{m}$	.....
1011	—	cadet	—	—	—	19 $\frac{m}{m}$	.....
1012	—	femme	—	—	—	17 $\frac{m}{m}$	.....
1013	<b>Tranchets droits homme</b>				longueur 33 $\frac{c}{m}$	largeur 22 $\frac{m}{m}$	.....
1014	—	—	cadet	—	—	—	19 $\frac{m}{m}$ .....
1015	—	—	femme	—	—	—	17 $\frac{m}{m}$ .....
	—	étroits	—	—	—	10 à 15 $\frac{m}{m}$	.....

Tranchets de toutes formes et longueurs, noirs ou polis, sur demande par quantité.....



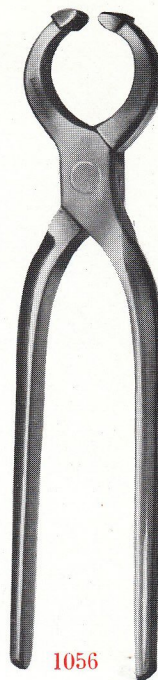
816



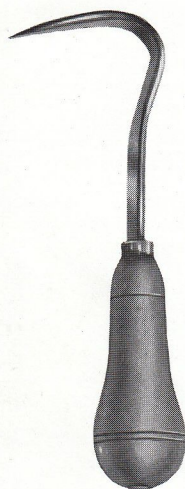
820



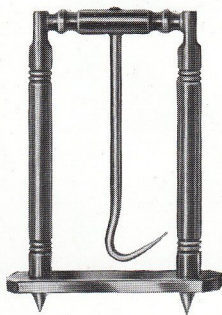
1055



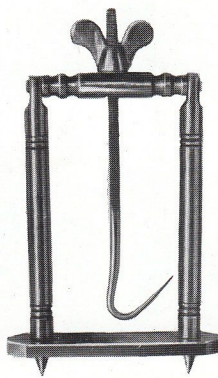
1056



826



769



770



845

## OUTILS DIVERS

816	<b>COUTEAU DE CHALEUR</b> pour chevaux, lame cuivre, 2 manches .....
820	— — — — — .....
826	<b>CURE-PIEDS</b> de chevaux rivés, polis .....
845	<b>PEIGNES</b> en aluminium .....
769	<b>CROCHETS à tendre</b> ordinaires .....
770	— — à vis de rappel .....
869	<b>CRICS</b> à faux siège, pour selle avec ou sans vis .....
1055	<b>PINCE à syphon</b> à bague .....
1056	— — pour chapeau .....

Nous pouvons fabriquer les outils spéciaux sur demande, suivant quantité.



DÉNOMINATIONS	N <sup>os</sup> RÉFÉRENCES	PAGES
Abat carres simple.....	747	13
— — large.....	748	
— — double.....	750	
Aiguilles au dé courbes.....	960	26
— — droites.....	956	
— à piquer 1 pointe.....	943	25
— — 2 pointes.....	942	
— — courbes.....	959	
— aux pinces.....	953	26
— à ranguiller.....	947-948	25
— à cuir "à surgeon".....	9601	26
— de gantiers.....	958	
— de voiliers.....	958	
— d'emballage.....	961	
Alènes à brédir.....	965-895	24
— courbes.....	968-905	
— à lacer.....	966-906	
— aux pinces (Alènes selliers).....	970-971-904	
— rondes.....	967-899-900-901	
Alphabet à frapper.....	803	17
Bouts de rechange pour pinces E.P.....	774	15
Bouterolle.....	799	17
Broches de carrossiers.....	1072	23
Carrelet lame d'épée droit.....	951	25
— — courbe.....	951 bis	
Carrelets de tapissiers (voir Aiguille à piquer).....	943-959	25
Chasse-contre-rivure.....	801	17
Chasse-pointe.....	800	17
Chiffres à frapper.....	803	17
Cintreur pour attelles.....	8691	21
Ciseaux à cuir fort.....	6831	7
— à crins.....	810	7
— de colleur.....	9971	7
— lingères.....	686	7
— selliers.....	683	7
— tailleurs.....	31 V	7
Ciseaux à froid.....	797	17
Couteau à main.....	613	3
— à pied.....	604	2
— mécanique.....	602 bis-600 ter	1
— à parer.....	673	5
— à parer de relieur.....	1001	27
— de chaleur.....	816	29
— de fourreur.....	642	2
— à lanières.....	543	1
— à surtailler.....	756-755	13
Compas simple.....	708	9
— à quart de cercle.....	709	9
— à rainette.....	711-715	9
— à rondelles.....	805	17
Cornettes à couper.....	645	2
— traceuses.....	719	10
Crochets à tendre.....	769-770	29
Cure-pieds.....	826	29
Débourroir.....	867	21
Dé à coudre de sellier.....	917	18
— de voilier.....	918	18
— repoussoir.....	9182	18
Emerillon.....	876	21
Emporte-pièces à frapper.....	847-848-849	19
— (Pinces).....	773	15-16
Epissoir.....	883	22
Fer à bout à dents.....	860	20
— pointu.....	851	20
— uni.....	850	20
Fer à tapis.....	861	20
Filet emmanché.....	994	27

DÉNOMINATIONS	Nos RÉFÉRENCES	PAGES
Filière .....	767-768 I	16
Formoir .....	722	10
Fusil à affiler .....	790	18
Glace à lisser .....	730	10
Gouge à cuir .....	753	13
Grattoir à cuir .....	671	4
Griffe à molettes .....	687	8
— à frapper .....	702-703	8
Houzeaux .....	26 V	23
Lame de couteau mécanique .....	603	1
Lissette en os .....	727	10
Lettres à frapper .....		17
Machine à parer .....	681-682	6
— à parer et jonctionner .....	6822	6
Maillet en buis .....	798	18
Mandrins .....	795	
Manches d'Alènes .....	923 à 933	23
Marteau aimanté .....	7371	12
— de bourrelier .....	732	11
— de colleur de courroies .....	746	12
— à la garniture .....	734	11
— mailloche .....	742	12
— à planer les tôles .....	7412	12
— de garnisseur magnétique .....	7371	12
— rivoir de harnacheur .....	741	12
— — à la selle .....	735	11
— — à garnir .....	738	11
— ramponneau .....	1036-1035	12
Molette pour griffe .....	695	8
Mètre pliant .....	938	18
Parfaite-Rapide (Machine à parer et jonctionner) .....	6822	6
Passe-billot droit et cintré .....	884	22
Passe-corde .....	891	22
Paumelle de voiliers .....	9181	18
Peigne à crinière .....	8451	29
Pied de biche .....	761	13
Pierre à affiler, type Lombarde .....	935	18
Pierre — à huile .....	937	27
Pince emporte-pièces .....	773	15
— — pièces revolver BLANCHARD .....	7732	15
— à coudre, en bois .....	779-780	18
— coupante .....	787	14
— à becs ronds .....	791	
— à becs plats .....	792	
— à tendre et à marteau .....	783-784	14
— à syphon .....	1055	24
Plioir en os pour relieur .....		10
Poinçon rond à embase .....	907 et 964	
Pointe carrée .....	909-910-911	22
— à tracer de relieur .....	1006	27
Rabot à cuir .....		4
Rainette simple .....	716	9
— de bourrelier .....	717	9
Relève-verge articulé .....	8851	21
Rembourroir .....	870-875	
— de carrossier .....	8751	
Serpette de bourrelier .....	666-666 bis	4
— de corroyeur .....	661-662-663	
— à échantillonner .....	667	
— pour fouet .....	669	
— de galochier .....	668	
Tenaille à sangler .....	1038	14
— de treillageur .....	793	14
Tournevis .....	762-763	13
Tranchets de cordonniers, polis .....	1010-1015	27
Trousquins .....	760	
Vignette à jour à marquer les lettres ou chiffres .....	1094-1095	







IMPRIMERIE BUFFNOIR  
268, Faubourg St-Martin  
PARIS - X<sup>e</sup>